

Техническая спецификация
Вторичная гранула Полистирол (ВГПС).

ТУ 38.32.33-001-19910489-2019

Предназначен для изготовления изделий методом литья под давлением.

№	Наименование показателя	Норма по ТУ	Методы испытаний
1	Цвет	различный, в зависимости от исходного сырья, используемого для его получения	визуально
2	Показатель текучести расплава (200°C, нагрузка 5 кгс), г/10мин	7 +-2	ГОСТ 11645-73
3	Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, не более %	30	ГОСТ 20282-86, ГОСТ 26996-86
4	Относительное удлинение при разрыве, %	20+-4	ГОСТ 11262-2017
5	Массовая доля летучих, %, не более	0,2	ГОСТ 26996-86
6	Прочность при разрыве, не менее МПа	20	ГОСТ 11262-2017
7	Влагопоглощение, %	0,8	ГОСТ 4650-2014
8	Плотность (объемная масса), г/см ³	1,036-1,038	ГОСТ 15139-69
9	Размер ячейки фильтра гранулятора, мкм	90-110	

Форма выпуска: гранулы

Упаковка: Мешки по ГОСТ 12302, биг-беги по 500 или 1000 кг.

Транспортировка: Продукцию транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Хранение: Продукцию хранят в закрытом помещении, исключая попадание прямых солнечных лучей, на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов.

Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые повреждения или потери, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.